

**Instructions de fonctionnement de la machine à craie scolaire en processus manuel
Processus de fabrication de 216 craie****Matériel :**

1 -Litre Huile Diesel
100 grammes stéarine
01 bouteille ou flacon
01 petit balai de piassava
01 pinceau 1"
01 raclette
01 spatule
780 grammes plâtre
1100 ML eau
01 récipient en plastique 1 ½ à 2 litres pour préparer le plâtre

1 – Préparation du démouleur

1 litre d'huile diesel
100 grammes de stéarine

Faire fondre la stéarine et mélanger dans l'huile diesel. Placer dans une bouteille ou un flacon en plastique. Verser une quantité déterminée dans un récipient et se servir du pinceau 1".

2 – Fabrication de la craie

Soulever les fiches jusqu'en haut de la base de la machine et avec un pinceau lubrifier avec le démouleur.

Rabaisser les broches jusqu'au bout et lubrifier de nouveau.

Pour préparer le plâtre, prendre un récipient en plastique, placer 1100 ml d'eau et 780 grammes de plâtre rapide, battre avec un petit balai de piassava jusqu'à ce que le mélange soit homogène.

Sur la table de la machine, verser le plâtre avec une raclette pour que tous les moules reçoivent une quantité suffisante.

Dans le cas d'excès, retirer la spatule.

Attendre le durcissement de la craie de 5 à 7 minutes (en fonction de la température ambiante).

Effectuer le retrait : incliner la machine jusqu'au blocage, pousser le plateau et actionner la manivelle jusqu'au retrait de la craie.

Observation:

Ne pas laisser sécher totalement dans les moules (retirez-les quand elles sont dures mais encore humides).

Ne jamais laisser la machine sans la nettoyer et la lubrifier pendant une nuit entière.

Processus de séchage :

Faire des tamis rectangulaires avec une toile fine, pour placer les craies qui demanderont en moyenne 2 jours de sécher totalement au soleil.

Suggestion : les tamis sont faits en toile fine et doivent mesurer environ 100 mm de hauteur x 700 mm de largeur x 1,500 mm de longueur.